

Ficha de datos técnicos PVA

Ultimaker

Denominación química

Alcohol polivinílico

Descripción

El PVA (alcohol polivinílico) es un material de apoyo hidrosoluble para impresión 3D multi-extrusión. El PVA Ultimaker presenta una buena estabilidad térmica y es ideal para imprimir modelos complejos que requieren soportes para salientes de gran tamaño, cavidades internas profundas y geometrías intrincadas. Nuestro PVA se ha diseñado para una experiencia de impresión 3D perfecta y ofrece una buena adhesión a PLA y nailon.

Características principales

Buena estabilidad térmica que confiere una mayor resistencia a la degradación respecto a otros filamentos de PVA; menos sensible a la humedad que otros filamentos de PVA; excepcional adhesión a PLA y nailon; disolución segura en agua corriente (no se requieren productos químicos dañinos); biodegradable sin subproductos peligrosos.

Aplicaciones

Impresión 3D fiable de estructuras de apoyo hidrosolubles para materiales de construcción de PLA o nailon. Moldes de PVA

No adecuado para

Impresión 3D fiable de estructuras de apoyo hidrosolubles para materiales de construcción de ABS o CPE.

Especificaciones del filamento

Diámetro

2,85 ± 0,10 mm

Método

-

Desviación de redondez máxima

0,10 mm

-

Peso neto del filamento

350 g / 750 g

-

Longitud del filamento

~45 m / ~96 m

-

Información sobre el color

Color

Natural

Código de color

n.p.

<u>Propiedades mecánicas (*)</u>	<u>Moldeo por inyección</u>		<u>Impresión 3D</u>	
	Valor típico	Método de ensayo	Valor típico	Método de ensayo
Módulo de elasticidad a la tracción	3860 MPa	ISO 527 (1 mm/min)	-	-
Esfuerzo de tracción a la deformación	-	-	-	-
Esfuerzo de tracción a la rotura	78 MPa	ISO 527 (50 mm/min)	-	-
Alargamiento a la deformación	-	-	-	-
Alargamiento a la rotura	9,90 %	ISO 527 (50 mm/min)	-	-
Resistencia a la flexión	-	-	-	-
Módulo de flexión	-	-	-	-
Resistencia a la prueba de impacto Izod, con mella (a 23 °C)	-	-	-	-
Resistencia a la prueba de impacto Charpy, sin mella (a 23 °C)	1,6 kJ/m ²	ISO 179	-	-
Dureza	-	-	-	-

<u>Propiedades térmicas</u>	<u>Valor típico</u>	<u>Método de ensayo</u>
Índice de fluidez (MFR)	17-21 g/10 min	(190 °C, 21,6 kg)
Deformación térmica (HDT) a 0,455 MPa	-	-
Deformación térmica (HDT) a 1,82 MPa	-	-
Temperatura de reblandecimiento Vicat a 10 N	60,2 °C	ISO 306
Transición vítrea	-	-
Coeficiente de expansión térmica	-	-
Temperatura de fusión	163 °C	ISO 11357
Contracción térmica	-	-

<u>Otras propiedades</u>	<u>Valor típico</u>	<u>Método de ensayo</u>
Gravedad específica	1,23	ASTM D1505
Clasificación de llama	-	-

(*) Ver las notas.

Notas

Las propiedades indicadas corresponden a los valores promedio de un lote típico. Ultimaker trabaja constantemente para ampliar la información de las fichas de datos técnicos.

Descargo de responsabilidad

La información o asistencia técnica proporcionadas en esta ficha se facilitan y aceptan por su cuenta y riesgo y Ultimaker y sus filiales no ofrecen ninguna garantía relativa o debida a ellas. Ultimaker y sus filiales no asumen ninguna responsabilidad por el uso de esta información o de ningún producto, método o aparato mencionado y deberá determinar personalmente su idoneidad e integridad para su propio uso, para la protección del medio ambiente y para la salud y la seguridad de sus empleados y los compradores de sus productos. No se ofrece ninguna garantía sobre la capacidad para el comercio o la idoneidad de ningún producto y nada de lo aquí estipulado constituye una renuncia a ninguna de las condiciones de venta de Ultimaker. Las especificaciones están sujetas a modificación sin previo aviso.

Versión

Versión 3.010

Fecha

16/05/2017

Ultimaker